**Műszaki leírás**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Pneumatikus szőlőprés** |  | | |
| A beszerzésre tervezett berendezés az alábbi paraméterekkel rendelkezzen: | |  | | |
|  |  | | |
| Kivitel: | 16 m3 térfogatú (+/- 0,5 m3), rozsdamentes AISI 304 minőségű, automatikus működés | |
| Préstartály: | zárt mindkét irányban forgatható | |
| Préselés: | inert gáz alatti | |
| Nitrogéntároló: | flexibilis, gazdaságos nitrogén felhasználás | |
| Membrán anyaga: | élelmiszeripari, ragasztó anyag nélküli termo hegesztés, könnyű tisztíthatóság | |
| Mustcsatornák: | belső és öntisztítást biztosító rendszerrel rendelkező lé elvezető csatornákkal | |
| Ajtó: | 1 ajtó betöltésre és ürítésre | |
| Töltés: | központosított membrán biztonsági berendezéssel | |
| Mustgyűjtő tartály: | zárt, rozsdamentes, könnyen tisztítható | |
| Vezérlés: | automatikus működés, automata préselési programok, egyedi kezelő programozási lehetőségek | |
| Kompresszor: | 15 kW prés működését biztosítsa komplett egységgel | |
| Elhelyezés: | tervrajzon szerepelt helyre lábmagasítva kell elhelyezni, surrantókat is figyelembe véve | |
| préstartály: | 32000 kg zúzott bogyózott szőlő; szikkasztott cefre töltésére, préselésére | |
| Szőlő töltési és must elvezetési csatlakozás: | DIN 125-150 mm | |
| Elektromos igény: | 3 fázisú működtető feszültség /400 V, 50 Hz/ | |
| Önsúly: | 4000-6000 kg | |
| A műszaki dokumentáció része a prés tervezett helyét ábrázoló rajzok pdf és szerkeszthető dwg. dxf, stp formátumban. A rajzok az állványkeret tervezett adatait tartalmazzák, a hely szűke miatt javasoljuk, hogy az ajánlattevők a helyszínen ellenőrizzék azokat. Erre lehetőséget biztosítunk. | | |  | | |

Az ajánlatban pontosan kérjük megadni a közmű csatlakozási igényeket: víz, áram stb, továbbá a csatlakozó szerelvények paramétereit.