**Műszaki leírás**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Palackozó gépsor öblítő-töltő-dugózó** | |  | | |
| A beszerzésre tervezett berendezés az alábbi paraméterekkel rendelkezzen: | | |  | | |
| Működése: | automata; termékkel érintkező részek AISI 304-es minőségű rozsdamentes acélból készült vákuum töltőgép, 3 különböző típusú hengeres üveg palackokhoz legyen felszerszámozva; CE előírások szerinti biztonsági burkolattal; a gépsor automatikus mosását és fertőtlenítését biztosító CIP zárt automata rendszerrel legyen ellátva; inverterrel lehessen a gép sebességét szabályozni | | |
| Előtét szűrő: | 0,45 µm szűrőbetét | | |
| Elvárt teljesítmény: | 1500 - 2500 l/h | | |
| Elvárt sebesség: | 600-3000 palack/h | | |
| Kompresszor: | gépsor működését biztosítsa komplett egységgel | | |
| Öblítő egység: | minimum 10 öblítő állás, kétfázisú öblítés-fújás /víz+gáz/; mosóvíz automatikus visszaforgatható rendszerrel ellátott legyen | | |
| Elszívó: | öblítő egység fölé egy elszívó berendezés, amely zárt az öblítő egységgel | | |
| Gázmentesítő egység: | a levegő minimum 90 %-át távolítsa el a palackból első lépésben, második lépésben a palackot semleges inert gázzal/N2 vagy CO2/ töltse meg; | | |
| Töltő egység: | 10 - 20 töltőszeleppel rendelkezzen, töltési szint 30-90 mm között váltakozhat; elektromos magasság beállítás; töltőszelepek, bor tartály tisztítható, sterilizálható kell, hogy legyen mind vegyszeresen mind gőzzel; bor tartály teljesen kiüríthető és zárt legyen! | | |
| Gázbefecskendő egység: | mind dugózás mind csavarzár használatánál - használható gáz N2 vagy CO2, előtte levegő elszívás | | |
| Dugózó egység: | védőgáz adagolása dugózás előtt; fokozatos zsugorítás; dugópor elszívás; elektromos magasság beállítás, fűtő rendszer a dugóprésnél elektromos megoldással; alkalmas legyen parafa és szintetikus dugók behelyezésésre /hő kikapcsolható legyen/; | | |
| Csavarzáró egység: | védőgáz adagolása csavarzárás előtt; csavarzáró továbbító, csavarzáró csúzda, adagoló fej, záró fej-automatikus működés | | |
| Elevátor: | dugó és csavarzár felhordására alkalmas legyen, zárt, automata és tisztítható kivitelben (por elszívás-dugónál)  fogadó egység kb 200 literes, dugó (26\*50 mm méret)esetében kb 3500 db, csavarzár (30\*60 mm méret) esetében kb 2300 db. | | |
| Igazodás a palackokhoz: | Töltőfejek és a teljes gépsor a biztosított mintapalackokhoz kerüljön kialakításra: 0,75 0,50 0,33 l/db | | |

|  |  |
| --- | --- |
| A műszaki dokumentáció része a palackozó, cimkéző, kapszulázó gépsor tervezett helyét ábrázoló rajzok pdf és szerkeszthető dwg. formátumban. Az ajánlatban kérjük mindkét formátumban megadni az ajánlattevő által javasolt elrendezést. |  |

Az ajánlatban pontosan kérjük megadni a közmű csatlakozási igényeket: víz, áram stb, továbbá a csatlakozó szerelvények paramétereit.