**Műszaki leírás**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Öntapadós címkéző, kapszulázó gépsor** | |  | | |
|  | | |  |
| A beszerzésre tervezett berendezés az alábbi paraméterekkel rendelkezzen: | |  | | |
|  |  |
| Működése: | alkalmas legyen tekercsben lévő öntapadós has-, hát-címke, éremmatrica felhelyezésére 3 különböző hengeres üvegpalackokhoz felszerszámozva; valamint kapszula tárolására, felhelyezésére és rögzítésére; CE előírások szerinti biztonsági burkolattal; |
| Névleges teljesítménye: | PVC kapszula esetén: 600-3000 palack/h; policap és ón kapszula esetén: 600-1200 palack/h; fokozatmentesen szabályozható legyen |
| Villamos teljesítmény igény: | 3 fázisú működtető feszültség /400 V, 50 Hz/ |
| Kapszulatároló adagolóval: | alkalmas legyen ón, polilaminált és hőre zsugorodó kapszulák felrakására; rendelkezzen fotocellás dugó felismerő egységgel és palack nyak központosítóval |
| Kapszulagörgöző egység: | polylaminált és ón kapszulához rögzítéshez |
| Kapszula zsugorító egység: | PVC kapszulák zsugorításához; a kapszulazsugorító fej rendelkezzen légfúvásos és termosztetikus szondával; a túlhevítést pneumatikus biztonsági felemelő szerkezet akadályozza meg |
| Címkéző egység: | has-, hát-címke, éremmatrica felrakó egység léptető motorral és magasság állítóval rendelkezzen illetve léptető motorral; címkevezető csévetest automatikus, mikroprocesszoros címke felismerővel és pozícionálóval rendelkezzen |

|  |  |
| --- | --- |
| A műszaki dokumentáció része a palackozó, cimkéző, kapszulázó gépsor tervezett helyét ábrázoló rajzok pdf és szerkeszthető dwg. formátumban. Az ajánlatban kérjük mindkét formátumban megadni az ajánlattevő által javasolt elrendezést. |  |